

Capítulo 2

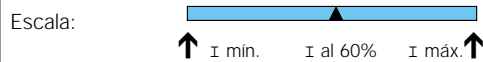
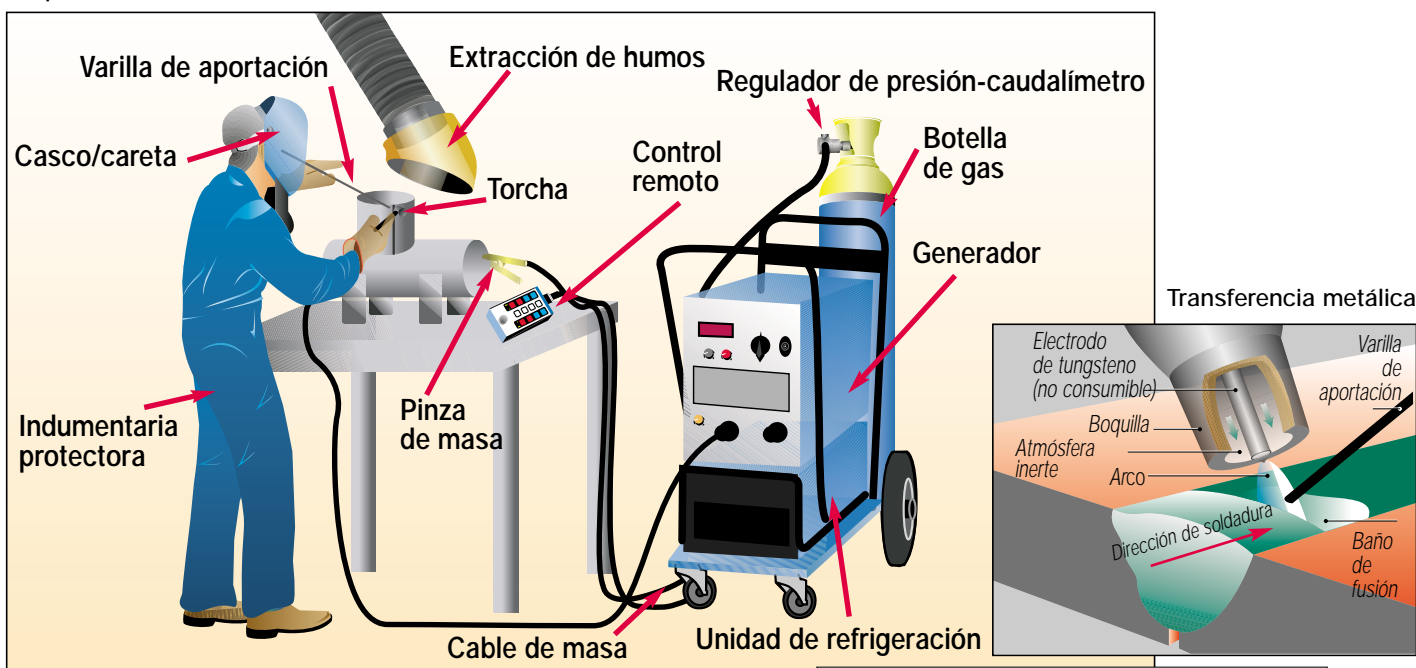
Soldadura TIG



Soldadura TIG

Descripción general y guía de selección de la soldadura TIG

Esquema de una instalación manual de soldadura TIG

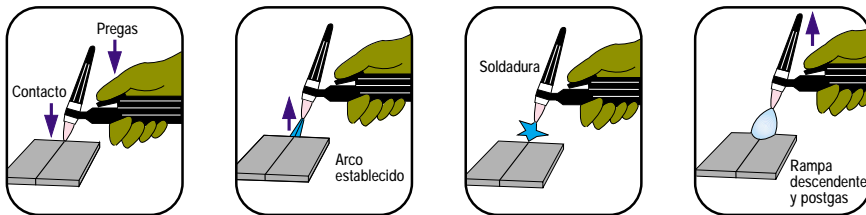


Criterios de selección para los generadores TIG

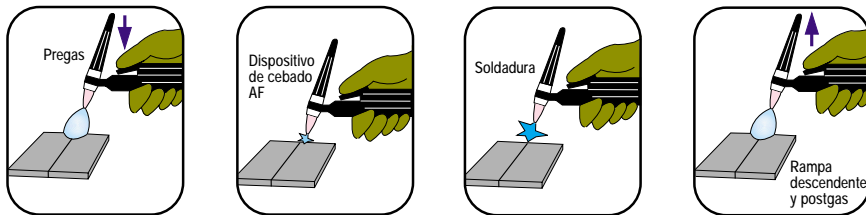
Alimentación	Naturaleza de la		Cebado PAC	Cebado AF	Corriente de soldadura (Amperios)				Ciclo simple	Ciclo completo	Modo pulsado	Peso (kg)	Nombre del producto
	alterna CA ~	directa CD =			100	200	300	400					
Monofásico	-	✓	-	✓					✓	-	no	10	CITIG 1500 DC
Monofásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	10	CITIG 1700 DC
Monofásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	18	CITIG 2200 DC
Trifásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	16,5	CITIG 2300 DC
Monofásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	15	CITOTIG 200 DC
Trifásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	22/32	CITOTIG 300/300 W DC
Trifásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	33	CITOTIG 400 W DC
Trifásico	-	✓	-	✓					✓	-	no	104	CITOTIG TH 250 DC
Trifásico	-	✓	-	✓					✓	-	no	159	CITOTIG TH 350/350 W DC
Trifásico	-	✓	✓	✓					-	✓	si	99	CITOTIG 350 W DC
Monofásico	✓	✓	-	✓					✓	-	si	22	CITIG 1500 AC/DC
Monofásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	si	30	CITOTIG 200 AC/DC
Monofásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	si	50	CITOTIG 200 W AC/DC
Trifásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	si	39	CITOTIG 250 AC/DC
Trifásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	si	65	CITOTIG 250 W AC/DC
Trifásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	si	74	CITOTIG 350 W AC/DC
Trifásico	✓	✓	✓	✓					-	✓	opcion	149	CITOTIG 500 W AC/DC



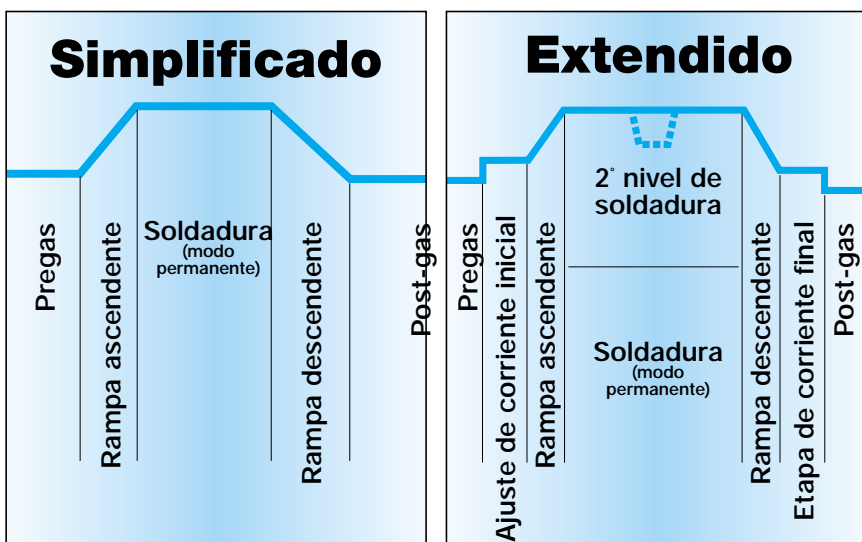
Dispositivo de cebado del arco con sistema PAC



Dispositivo de cebado AF del arco



Ciclos de soldadura TIG



Glosario de soldadura TIG

Normas europeas CE

Garantizan calidad en las características de construcción, químicas y mecánicas y un nivel de seguridad. Todos los generadores Oerlikon cuentan con la certificación CE. Estas imponen una construcción conforme a las directivas europeas.

- La Directiva 89/336 impone la limitación de emisiones de interferencias electromagnéticas.
- Las directivas de baja tensión imponen las normas de fabricación, seguridad y rendimiento. EN 60974-1, las capacidades de los dispositivos se establecen según la corriente de soldadura producida con un factor de marcha determinado.

Factor de marcha

Se define en esta norma. El factor de marcha es la duración del uso continuo de un dispositivo, basada en un periodo de 10 minutos a una temperatura de 40 °C. Un factor de marcha de 100 A al 60% significa que en un periodo de 10 minutos es posible soldar de forma continua durante 6 minutos, seguido de una pausa de 4 minutos.

Un factor de marcha de 100 A al 100% significa que el generador está diseñado para proporcionar 100 A de forma continua.

Pregas

Utilizado para purgar las tuberías de la torcha antes de soldar con el fin de iniciar la soldadura en una atmósfera de gas protector.

Etapa de precalentamiento

Permite el posicionamiento en la junta y el precalentamiento del metal a soldar.

Rampa ascendente

Permite alcanzar el nivel de corriente de soldadura de forma progresiva.

Rampa descendente

Evita el cráter (cavidad de contracción) al final del cordón cuando se detiene la operación de soldadura.

Ajuste final

Permite una refrigeración más lenta del baño de soldadura y la selección de un ciclo de soldadura con "arco establecido", que es muy útil para soldar en posición.

CITOSTEP

Función utilizada para ajustar dos niveles distintos de corriente a través de una señal desde el gatillo de la torcha.

Postgas

Protege el baño de soldadura y el electrodo de tungsteno durante la refrigeración.

Balance

Permite seleccionar onda +o- corriente alterna (aleaciones ligeras) para facilitar el decapado o la penetración.

Sistema pulsado

Evita el colapso del baño de soldadura durante la soldadura de espesores delgados mediante la puesta en fase de la corriente de soldadura entre un valor alto (tiempo caliente) y un valor bajo (tiempo frío).

Punteo

Ahorra tiempo durante las operaciones de soldadura por puntos y evita tener que pasar por todo el ciclo de soldadura.

Cebado AF del arco

Sistema que implica un cebado a distancia del arco eléctrico sin contacto entre el electrodo de tungsteno y la pieza a soldar.

Cebado del arco al contacto PAC

Sistema que consiste en el cebado del arco eléctrico desde el momento en que la torcha se eleva después de que se haya establecido un contacto entre la pieza y el electrodo de tungsteno. Este modo es especialmente útil cuando se trabaja en entornos sensibles a las interferencias de alta frecuencia.

Ondas cuadradas

En la corriente alterna, la forma cuadrada de la onda de corriente garantiza una excelente estabilidad del arco y evita la interrupción del mismo cuando la corriente cambia de dirección.

Índice de protección IP

La primera cifra indica el diámetro máximo de un objeto capaz de penetrar en el dispositivo y entrar en contacto con un componente peligroso. La segunda cifra indica el nivel de protección contra la lluvia. Ejemplo: IP 23 - el "2" indica que un objeto con un diámetro superior a 12,5 mm no puede introducirse en el dispositivo - el "3" indica que no sufre daños ocasionados por la lluvia con un ángulo de 60°.



Gama CITIG DC

Equipos Inverter portátiles monofásicos o trifásicos para trabajos de alta calidad MMA y TIG DC en aceros no aleados y acero inoxidable.

1

CITIG 1500 DC

5 ventajas del producto:

- cebado HF
- ciclo de soldadura simple: pregas, rampa descendente y postgas ajustables en el panel frontal
- modos MMA o TIG DC
- modos 2T-4T
- protección térmica contra sobrecalentamiento



2006-421

Para pedir

- **Equipo completo:**
 - 1 CITIG 1500 DC
 - 1 cable primario L = 3,5 m con enchufe SCHUKO
 - 1 cable de masa L = 3 m con pinza de masa y conector DINSE
 - 1 tubo de gas equipado L = 3 m
- Ref. W 000 261 534 Equipado con torcha WTT-26,caudalímetro y accesorios
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 20 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 529
 - Torcha CITORCH T 20 EBS 5 m Ref. W 000 265 546
 - Juego de accesorios MMA 25C50 Ref. W 000 260 684
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 20 Ref. W 000 306 448

2

CITIG 1700 DC

9 ventajas del producto:

- corriente TIG pulsada
- ciclo de soldadura completo
- visualización digital de los parámetros
- modos MMA o TIG DC
- cebado HF-PAC del arco
- modos 2T-4T
- elección de dos niveles de corriente
- protección térmica contra sobrecalentamiento
- adecuado para uso en exteriores



2006-833

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITIG 1700 DC
 - 1 cable primario L = 4,4 m
 - 1 tubo de gas equipado L = 2 m
- Ref. W 000 260 968
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 20 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 529
 - Torcha CITORCH T 20 EBS 5 m Ref. W 000 265 546
 - Juego de accesorios MMA 25C50 Ref. W 000 260 684
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 20 Ref. W 000 306 448
 - Mando a distancia Ref. W 000 242 069
 - Pedal Ref. W 000 241 602

Características técnicas:	1 CITIG 1500 DC	2 CITIG 1700 DC	3 CITIG 2200 DC	4 CITIG 2300 DC
Alimentación	230 V (± 10%) 50-60 Hz Monofásico	230 V (± 10%) 50-60 Hz Monofásico	230 V (± 10%) 50-60 Hz Monofásico	400 V (+ 10% -15%) 50-60 Hz Trifásico
Consumo primario a I máx.	20 A	22 A	16 A (PFC)	9,6 A
Consumo eficaz	12 A	13 A	13 A	5 A
Tensión de vacío	85 V	85 V	97 V	80 V
Corriente de soldadura	5 - 150 A	5 - 160 A	5 - 220 A	5 - 220 A
Índice de protección	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23C
Clase de aislamiento	H	H	H	H
Factor de marcha ciclo de 10 min. (a 40 °C)	al 100% 100 A al 60% 120 A al 30% 150 A (al 35%)	110 A 140 A 160 A (al 35%)	150 A 180 A 220 A (al 25%)	110 A 145 A 220 A (al 25%)
Diámetro del electrodo max.	4,0 mm	4,0 mm	5,0 mm	5,0 mm
Dimensiones (L x An x Al)	420 x 175 x 300 mm	420 x 180 x 300 mm	460 x 330 x 450 mm	472 x 152 x 385 mm
Peso neto	10 kg	10 kg	18 kg	16.5 kg
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	C5B - Familias S	C5B - Familias S	C5B - Familias S	C5B - Familias S

3

CITIG 2200 DC**11 ventajas del producto:**

- modos MMA o TIG DC
- ciclo de soldadura completo
- corriente TIG pulsada
- elección de dos niveles de corriente
- visualización digital de los parámetros
- cebado HF-PAC del arco
- modos 2T-4T
- **cosumo** máx. de entrada < 16 A
- protección térmica contra sobrecalentamiento
- resistente y ligero
- adecuado para uso en exteriores



2006-842

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITIG 2200 DC
 - 1 cable primario L = 3,5 m
 - 1 tubo de gas equipado L = 2 m
- Ref. W 000 260 969
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 30 EB C5B 5 m
 - Ref. W 000 265 531
 - Torcha CITORCH T 30 EBS 5 m
 - Ref. W 000 265 523
 - Juego de accesorios MMA 35C50
 - Ref. W 000 011 139
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 30
 - Ref. W 000 306 449
 - Mando a distancia
 - Ref. W 000 242 069
 - Pedal
 - Ref. W 000 241 602

4

CITIG 2300 DC**7 ventajas del producto:**

- ciclo de soldadura completo, pegas, rampa descendente y postgas ajustables
- corriente TIG pulsada
- modos MMA o TIG DC
- cebado HF-PAC del arco
- 2 niveles de corriente con la función CITOSTEP
- modo puntos, 2T-4T
- adecuado para operaciones "in situ"



2006-634

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITIG 2300 DC
 - 1 cable primario L = 3 m con enchufe SCHUKO
 - 1 cable de masa L = 3 m con pinza de masa y conector DINSE
 - 1 tubo de gas equipado L = 3 m
- Ref. W 000 265 134
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 30 EB C5B 5 m
 - Ref. W 000 265 531
 - Torcha CITORCH T 30 EBS 5 m
 - Ref. W 000 265 523
 - Juego de accesorios MMA 35C50
 - Ref. W 000 011 139
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 30
 - Ref. W 000 306 449
 - Mando a distancia
 - Ref. W 000 263 312
 - Pedal
 - Ref. W 000 263 314
 - Transformador 230/400 V
 - 50/60 Hz - 20 kVA
 - Ref. W 000 305 106



1794-031

2

Gama CITOTIG DC

Equipos Inverter portátiles monofásicos o trifásicos para trabajos de alta calidad MMA y TIG DC en aceros no aleados y acero inoxidable.

1

CITOTIG 200 DC

12 ventajas del producto:

- ciclo de soldadura completo, pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustables
- modos MMA o TIG DC
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- selección de modo puntos y 2T-4T
- cebado HF-PAC del arco
- visualización digital
- compatible con grupos electrogenos
- memoria para 9 programas de soldadura
- 2 niveles de corriente con la función CITOSTEP
- caja resistente de acero
- adecuado para operaciones "in situ"
- protección contra polvo y proyecciones

Para pedir

Equipo estándar:

- 1 CITOTIG 200 DC
- 1 cable primario equipado L = 3 m con enchufe
- 1 cable de masa L = 3 m con pinza de masa y conector DINSE
- 1 tubo de gas equipado L = 1,5 m Ref. W 000 262 993

Complementos:

- Torcha CITORCH T 30 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 531
- Juego de accesorios MMA 35C50 Ref. W 000 011 139

Opciones:

- Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 30 Ref. W 000 306 449
- Carro Ref. W 000 263 310
- Mando a distancia Ref. W 000 263 311
- Pedal Ref. W 000 263 313



2006-656

2 3

CITOTIG 300 / 300 W DC

15 ventajas del producto:

- indicador de seguridad térmica
- indicador de fallos en la tensión de alimentación
- ciclo de soldadura completo, pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustable
- modos MMA o TIG DC
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- selección de modo puntos y 2T-4T
- cebado HF-PAC del arco
- visualización digital
- compatible con grupos electrogenos
- unidad integrada de refrigeración (300 W)
- memoria para 9 programas de soldadura
- 2 niveles de corriente con la función CITOSTEP
- caja resistente de acero
- adecuado para operaciones "in situ"
- protección contra polvo y proyecciones

Para pedir

Equipo estándar:

- CITOTIG 300 DC Ref. W 000 262 994
- CITOTIG 300 W DC Ref. W 000 265 600 con COOLERTIG (con cable primario equipado L = 3 m + cable de masa L = 3 m + pinza de masa y conector DINSE + 1 tubo de gas equipado L = 1,5 m)

Complementos:

- Torcha CITORCH T 40 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 533
- Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 537 (para 300 W)
- Juego de accesorios MMA 50C50: Ref. W 000 260 681

Opciones:

- Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 40 Ref. W 000 306 450
 - CITORCH T 10 Ref. W 000 306 447 (para 300 W)
- Carro Ref. W 000 263 310
- Mando a distancia Ref. W 000 263 311
- Pedal Ref. W 000 263 313
- COOLERTIG Ref. W 000 263 453
- Transformador 230/400 V 50/60 Hz - 20 kVA Ref. W 000 305 106
- FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167



2006-671

2006-646



3551-046

4

CITOTIG 400 W DC**11 ventajas del producto:**

- unidad integrada de refrigeración
- visualización digital e indicador de fallos en la tensión de alimentación
- ciclo de soldadura completo, pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustable
- selección de modo puntos y 2T-4T MMA o TIG DC
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- cebado HF-PAC del arco
- compatible con grupos electrogenos
- memoria para 9 programas de soldadura
- 2 niveles de corriente con la función CITOSTEP
- caja resistente de acero
- protección contra polvo y proyecciones

Para pedir**Equipo estándar:**

- CITOTIG 400 W DC con COOLERTIG
Ref. W 000 265 520
(con cable primario equipado
L = 3 m + cable de masa L = 3 m
+ pinza de masa y conector DINSE
+ tubo de gas equipado L = 1,5 m)

Complementos:

- Torcha CITORCH T 30 W EB C5B 5 m
Ref. W 000 265 539
- Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m
Ref. W 000 265 537
- Juego de accesorios MMA 50C50+
Ref. W 000 260 682

Opciones:

- Caja de mantenimiento para:
CITORCH T 10
Ref. W 000 306 447
- CITORCH T 30

- Ref. W 000 306 449
- Carro
Ref. W 000 263 310
- Mando a distancia
Ref. W 000 263 311
- Pedal
Ref. W 000 263 313
- Transformador 230/400 V
50-60 Hz - 20 KVA
Ref. W 000 305 106
- FREEZCOOL 9,6 L
Ref. W 000 010 167



2006-669



2

Características técnicas:	1 CITOTIG 200 DC	2 CITOTIG 300 DC	3 CITOTIG 300 W DC	4 CITOTIG 400 W DC
Alimentación	230 V ($\pm 10\%$) 50-60 Hz Monofásico	400 V (+ 20% -15%) 50-60 Hz Trifásico	400 V (+ 20% -15%) 50-60 Hz Trifásico	400 V (+ 20% -15%) 50-60 Hz Trifásico
Consumo primario a I máx.	28 A	12,1 A	12,1 A	19,9 A
Consumo eficaz	15 A	6,6 A	6,6 A	10,9 A
Tensión de vacío	80 V (40 V)	80 V	80 V	80 V
Corriente de soldadura	5 - 200 A	5 - 300 A	5 - 300 A	5 - 400 A
Índice de protección	IP 23C	IP 23C	IP 23C	IP 23C
Clase de aislamiento	H	H	H	H
Factor de marcha ciclo de 10 min. (a 40 °C)	al 100% 130 A al 60% 150 A al 30% 200 A	200 A 230 A 300 A	200 A 230 A 300 A	220 A 285 A 400 A
Diámetro del electrodo máx.	4,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	6,0 mm
Dimensiones (L x An x Al)	410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	499 x 180 x 650 mm	500 x 180 x 650 mm
Peso neto	15 kg	22 kg	32 kg	33 kg
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	Familia C5B	Familia C5B	Familia C5B	Familia C5B

Generadores CITOTIG TH y CI

Su compañero de soldadura en obras o talleres. Generadores potentes, resistentes y fáciles de usar. Cebado AF y estabilidad excelente. Alto rendimiento de soldadura en modo MMA.

1

CITOTIG TH 250 DC

11 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- ciclo de soldadura simple
- modos MMA o TIG DC
- selección de modo 2T-4T
- cebado HF del arco
- protección térmica
- caja funcional y panel frontal integrado
- portabotellas opcional
- para soldar con todo tipo de electrodos
- visualización digital (U/I)
- anillas de eslingado

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITOTIG TH 250 DC
 - 1 cable primario equipado L = 5 m
 - 1 cable de masa L = 5 m equipado con pinza
 - 1 tubo de gas L = 3 m
 - 1 acople de gas rápido
 - Ref. W 000 263 324
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 40 EB C5B 5 m
 - Ref. W 000 265 533
 - Torcha CITORCH T 40 EB S 8 m
 - Ref. W 000 265 521
 - Juego de accesorios MMA 35C50
 - Ref. W 000 011 139
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 40
 - Ref. W 000 306 450
 - Mando a distancia:
 - Ref. W 000 305 059
 - Pedal: Ref. W 000 305 060
 - Portabotellas:
 - Ref. W 000 305 063



2006-498

2

CITOTIG TH 350 / 350 W DC

11 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- modos MMA o TIG DC
- selección de modo 2T-4T
- cebado HF del arco
- protección térmica
- caja funcional y panel frontal integrado
- versión refrigerada por agua
- protección contra fallos del caudal de refrigerante (TH 350 W DC)
- para soldar con todo tipo de electrodos
- visualización digital (U/I)
- anillas de eslingado

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITOTIG TH 350 DC
 - 1 cable primario equipado L = 5 m
 - 1 cable de masa L = 5 m equipado con pinza
 - 1 tubo de gas L = 3 m
 - 1 acople de gas rápido
 - 1 unidad integrada de refrigeración para la versión refrigerada por agua
 - Ref. W 000 263 325 (versión aire)
 - Ref. W 000 263 325 + W 000 305 027 (para 350 W versión agua)
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 40 EB S 8 m
 - Ref. W 000 265 521
 - Torcha CITORCH T 40 EB C5B 5 m
 - Ref. W 000 265 533
 - Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m
 - Ref. W 000 265 537
 - Torcha CITORCH T 10 W EB S 8 m
 - Ref. W 000 265 518
 - Juego de accesorios MMA 50C50
 - Ref. W 000 260 681
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 40
 - Ref. W 000 306 450
 - CITORCH T 10 W
 - Ref. W 000 306 447
 - Mando a distancia
 - Ref. W 000 305 059
 - Pedal
 - Ref. W 000 305 060
 - FREEZCOOL 9,6 L
 - Ref. W 000 010 167



2006-517



2006-522

TOTIG 350 W DC

Instalación de soldadura potente y compacta con tecnología Inverter.
 Generador multiusos, recomendado para la soldadura en taller de acero no aleado e inoxidable.

3

CITOTIG 350 W DC

13 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- instalación multiusos:
TIG DC / TIG pulsado / electrodos revestidos
- ciclo de soldadura TIG completo
- memoria para 100 programas
- desglose de cada programa en 16 sectores
- TIG con HF o sistema PAC Hot start
- visualización digital
- unidad integrada de refrigeración
- control numérico del procedimiento
- encadenamiento con el segundo gatillo
- puerto de conexión para impresora
- visualización de fallos
- control mediante interfaz automática



2006-767

Para pedir

Equipo estándar:

- 1 CITOTIG 350 W DC
- 1 cable primario L = 5 m
- 1 cable de masa L = 5 m equipado con pinza,
- 1 tubo 2 m equipado con gas,
- 1 enchufe rápido
- 1 unidad de refrigeración
- 1 bidón de LIQUISAF Ref. W 000 263 326

Complementos:

- Torcha CITORCH T 30 W EB C5B 8 m Ref. W 000 265 540
- Torcha CITORCH T 30 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 539
- Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 537
- Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 8 m Ref. W 000 265 538

- Juego de accesorios MMA 50C50 Ref. W 000 260 681

Opciones:

- Mando a distancia Ref. W 000 305 112
- Mando a distancia pulsado Ref. W 000 305 064
- Pedal Ref. W 000 305 065
- Caja de mantenimiento para: Ref. W 000 305 066
- Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 30 Ref. W 000 306 449
 - CITORCH T 10 W Ref. W 000 306 447
- FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167
- Transformador 230/400 V - tri. - 50/60 Hz - 20 KVA Ref. W 000 305 106



2000-173

2

Características técnicas:	1 CITOTIG TH 250 DC	2 CITOTIG TH 350 / 350 W DC	3 CITOTIG 350 W DC
Alimentación trifásica	230/400 V ± 10% 50-60 Hz	230/400 V ± 10% 50-60 Hz	400 V ± 10% 50-60 Hz
Primary consumption a I máx.	35 A (230 V) 20 A (400 V)	61 A (230 V) 35 A (400 V)	21,7 A
Consumo eficaz	20,7 A (230 V) - 11,8 A (400 V)	33,4 A (230 V) - 20,7 A (400 V)	10,9 A
Tensión de vacío	97 V	103 V	98,8 V
Corriente de soldadura	7 - 250 A	5 - 350 A	4 - 350 A
Índice de protección	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Clase de aislamiento	H	H	H
Factor de marcha al 100%	140 A	200 A	220 A
ciclo de 10 min. al 60%	180 A	260 A	260 A
(a 40 °C) al 35%	250 A	350 A (al 30%)	350 A (al 20 %)
Diámetro del electrodo max.	5,0 mm	6,3 mm	6,3 mm
Dimensiones (L x An x Al)	650 x 460 x 720 mm	990 x 660 x 990 mm	1 090 x 610 x 97 mm
Peso neto	104 kg	159 kg	99 kg
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	C5B - Familias S	C5B - Familias S	Familia C5B

Gama de Inverters AC/DC

Características técnicas:	1 CITIG 1500 AC/DC	2 CITOTIG 200/200 W AC/DC
Alimentación monofásica	230 V ± 10% 50-60 Hz	230 V ± 10% 50-60 Hz
Primary consumption a \pm máx.	23 A	29,5 A
Consumo eficaz	13 A	16,2 A
Tensión de vacío	82 V	70 V DC
Corriente de soldadura	5 - 150 A	3 - 200 A (DC) - 10 - 200 A (AC)
Índice de protección	IP 23	IP 23C
Clase de aislamiento	H	H
Factor de marcha al 100%	80 A	150 A
ciclo de 10 min. al 60%	100 A	-
(a 40 °C) al 30%	150 A	200 A
Diámetro del electrodo max.	2,4 mm	4,0 mm
Dimensiones (L x An x Al)	430 x 220 x 250 mm	540 x 260 x 510 mm
Peso neto	22 kg	30 kg (50 kg water cooled)
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	C5B - Familias S	Familia C5B

1

CITIG 1500 AC/DC

8 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- corrientes de soldadura AC/DC
- selección de modo MMA o TIG 2T-4T y puntos
- TIG pulsado DC
- CA con frecuencias variables y ajuste del equilibrio entre tiempo de decaído / penetración
- resistente
- ciclo de soldadura simple
- cebado HF del arco



2006-400

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITIG 1500 AC/DC
 - 1 cable primario equipado L = 3 m con enchufe SCHUKO
 - 1 cable de masa L = 3 m equipado con pinza de masa y conector DINSE.
 - 1 tubo de gas equipado L = 2 m Ref. W 000 260 970
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 20 EB S 5 m Ref. W 000 265 546
 - Torcha CITORCH T 20 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 529
 - Juego de accesorios MMA 25C50 Ref. W 000 260 684
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para: CITORCH T 20 Ref. W 000 306 448

2

CITOTIG 200/200 W AC/DC

13 ventajas del producto:

- corrientes de soldadura AC/DC
- ciclo de soldadura completo: pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustable
- selección de modo MMA o TIG 2T-4T y puntos
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- cebado HF-PAC del arco
- visualización digital
- memoria para 9 programas
- compatible con grupos electrogénicos
- ventilación termocomutada
- Adecuado para tareas de mantenimiento e in situ
- TIG CA con electrodos de tungsteno al cerio (punta) o puro (bola)
- función CITOSTEP (2 niveles de corriente de soldadura)
- unidad integrada de refrigeración + carro + FREEZCOOL 5 L para versión AC/DC 200 W



2006-686

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITOTIG 200 AC/DC Ref. W 000 262 996 or
 - 1 CITOTIG 200 W AC/DC + unidad de refrigeración + carro Ref. W 000 270 071
 - 1 cable primario equipado L = 3 m con enchufe
 - 1 cable de masa L = 3 m con pinza y conector DINSE
 - 1 tubo de gas equipado L = 1,5 m
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 30 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 531
 - Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 537
 - Juego de accesorios MMA 35C50 Ref. W 000 011 139
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para: CITORCH T 30 Ref. W 000 306 449
 - Caja de mantenimiento for CITORCH T 10 W Ref. W 000 306 447
 - Carro para versión refrigerada por aire Ref. W 000 263 308
 - Mando a distancia Ref. W 000 263 312
 - Pedal Ref. W 000 263 314
 - FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167
 - Tarjeta de seguridad de agua Ref. W 000 265 148



2563-001

3 4

CITOTIG 250 / 250 W AC/DC

13 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- utilización de CA: ajuste del equilibrio entre tiempo de decapado / penetración
- ciclo de soldadura completo: pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustable
- selección de modo MMA o TIG 2T-4T y puntos
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- cebado HF, PAC del arco
- indicador de fallos en la tensión de alimentación
- visualización digital y memoria para 9 programas
- compatible con grupos electrogenos
- unidad integrada de refrigeración (250 W)
- función CITOSTEP (2 niveles de corriente de soldadura)
- TIG CA con electrodos de tungsteno al cerio (punta) o puro (bola)
- ventilación termoconmutada

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - CITOTIG 250 AC/DC Ref. W 000 265 363
 - CITOTIG 250 W AC/DC + unidad de refrigeración Ref. W 000 262 999 (con cable primario equipado L = 3 m + cable de masa L = 3 m con pinza y conector DINSE + tubo de gas equipado 1,5 m)
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 40 EB C5B 5 m Ref. W 000 265 533
 - Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 537 (250 W)
 - Juego de accesorios MMA 50C50 Ref. W 000 260 681
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 40 Ref. W 000 306 450
 - CITORCH T 10 W Ref. W 000 306 447
 - Carro Ref. W 000 263 309
 - Mando a distancia Ref. W 000 263 312
 - Pedal Ref. W 000 263 314
 - FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167



2006-727

2006-696



1015-024

2

Características técnicas:	3 CITOTIG 250 AC/DC	4 CITOTIG 250 W AC/DC
Alimentación trifásica	230/400/460 V (± 10%) 50-60 Hz	230/400/460 V (± 10%) 50-60 Hz
Primary consumption a I máx.	18,8 A (230 V) 10,8 A (400 V) 9,4 A (460 V)	18,8 A (230 V) 10,8 A (400 V) 9,4 A (460 V)
Consumo eficaz (400 V)	9,1 A	9,1 A
Tensión de vacío	70 V (DC)	70 V (DC)
Corriente de soldadura	3 - 250 A (DC) 10 - 250 A (AC)	3 - 250 A (DC) 10 - 250 A (AC)
Índice de protección	IP 23C	IP 23C
Clase de aislamiento	H	H
Factor de marcha	220 A	220 A
ciclo de 10 min.	250 A (70%)	250 A (70%)
(a 40 °C)	-	-
Diámetro del electrodo max.	5,0 mm	5,0 mm
Dimensiones (L x An x Al)	690 x 260 x 550 mm	690 x 260 x 830 mm
Peso neto	39 kg	65 kg
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	Familia C5B	Familia C5B

Gama de Inverters AC/DC

Características técnicas:	1 CITOTIG 350 W AC/DC	2 CITOTIG 500 W AC/DC
Alimentación trifásica	400 V (± 10%) 50-60 Hz	230/400 V (± 10%) 50-60 Hz
Primary consumption a \pm máx.	16,9 A	48 A (230 V) 36 A (400 V)
Consumo eficaz (400 V)	13,1 A	21,3 A
Tensión de vacío	70 V (DC)	100 V
Corriente de soldadura	3 - 350 A (DC) 10 - 350 A (AC)	4 - 500 A (DC) 4 - 500 A (AC)
Índice de protección	IP 23C	IP 23
Clase de aislamiento	H	H
Factor de marcha	al 100%	400 A
ciclo de 10 min.	al 60%	450 A
(a 40 °C)	al 35%	500 A
Diámetro del electrodo max.	5,0 mm	6,3 mm
Dimensiones (L x An x Al)	690 x 260 x 870 mm	960 x 590 x 1 170 mm
Peso neto	74 kg	149 kg
Normas	EN 60974-1; -10	EN 60974-1; -10
Tipos de torchas	Familia C5B	Familia C5B

1

CITOTIG 350 W AC/DC

13 ventajas del producto:

- unidad integrada de refrigeración
- panel frontal fácil de usar
- utilización de CA: ajuste del equilibrio entre tiempo de decapado / penetración
- ciclo de soldadura completo: pre y postgas, corriente de rampa ascendente/descendente ajustable
- selección de modo MMA o TIG 2T-4T y puntos
- corriente TIG pulsada y corriente sinérgica pulsada
- cebado HF, PAC del arco
- indicador de fallos en la tensión de alimentación
- visualización digital y memoria para 9 programas
- compatible con grupos electrogenos
- función CITOSTEP (2 niveles de corriente de soldadura)
- TIG CA con electrodos de tungsteno al cerio (punta) o puro (bola)
- ventilación termoconmutada

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITOTIG 350 W AC/DC
 - 1 cable primario equipado L = 3 m
 - 1 cable de masa L = 3 m con pinza y conector DINSE
 - 1 tubo de gas equipado 1,5 m
 - 1 coolertig
- Ref. W 000 263 000
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 35 W EB C5B 5 m Ref. W 000 266 167
 - Torcha CITORCH T 10 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 537
 - Juego de accesorios MMA 50C50+ Ref. W 000 260 682
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 35 W Ref. W 000 306 450
 - CITORCH T 10 W Ref. W 000 306 447
 - Carro Ref. W 000 263 309
 - Mando a distancia Ref. W 000 263 312
 - Pedal Ref. W 000 263 314
 - Transformador 230/400 V – tri. 50/60 Hz – 20 KVA Ref. W 000 305 106
 - FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167



2006-707

2

CITOTIG 500 W AC/DC

11 ventajas del producto:

- panel frontal fácil de usar
- ciclo de soldadura completo: 2T-4T, rampa ascendente/descendente, pre y postgas
- unidad multiprocedimiento: TIG AC/DC, puntos y TIG pulsado con mando a distancia DC+, DC- o CA en modo MMA
- TIG AC/DC con un solo electrodo de cerio con punta afilada
- Reducción de ruido AC con una gama de formas de ondas diferentes
- control numérico del procedimiento con función DSP (procesador de señal digital)
- memoria para 15 programas
- instalación compacta con unidad integrada de refrigeración
- función CITOSTEP (2 niveles de corriente de soldadura)
- TIG CA con electrodos de tungsteno al cerio (punta) o puro (bola)
- ventilación termoconmutada

Para pedir

- **Equipo estándar:**
 - 1 CITOTIG 500 W AC/DC
 - 1 cable primario equipado L = 5 m
 - 1 cable de masa equipado con una abrazadera L = 4 m
 - 1 tubo de gas equipado L = 3 m
 - 1 unidad integrada de refrigeración
 - 1 bidón de 5 litros de líquido refrigerante
- Ref. W 000 263 717
- **Complementos:**
 - Torcha CITORCH T 35 W EB C5B 5 m Ref. W 000 266 167
 - Torcha CITORCH T 40 W EB C5B 5 m Ref. W 000 265 541
 - Juego de accesorios MMA 50C50+ Ref. W 000 260 682
- **Opciones:**
 - Caja de mantenimiento para:
 - CITORCH T 35 W Ref. W 000 306 450
 - CITORCH T 40 W Ref. W 000 306 451
 - Mando a distancia: corriente - frecuencia - equilibrio Ref. W 000 305 052
 - Mando a distancia: corriente pulsada corriente básica - ciclo de frecuencia Ref. W 000 305 053
 - Mando a distancia pedal Ref. W 000 305 054
 - FREEZCOOL 9,6 L Ref. W 000 010 167



2006-510

Procedimiento MICROPLASMA y TIG

Aplicaciones manuales y automáticas de soldadura

Para la unión manual o automática de metales preciosos con secciones delgadas de 0,05 a 1,0 mm (aceros inoxidables, Inconel, titanio, aleaciones de plata y oro).

Industrias de componentes eléctricos, electrónica, envases pequeños, filtros metálicos y reparación de herramientas, moldes de prensa... Sector médico, relojeros, orfebres.

5

PLASMAFIX 51:



2007-469

Características del producto:

- Panel frontal fácil de usar.
- Visualización multilingüe.
- Ciclos de soldadura totalmente programables.
- Memoria para 100 programas.
- Configuración sencilla.
- Impresión de programas.
- También para soldadura TIG.
- Equipado con RS 232 para acoplar un PC o una impresora
- Refrigeración líquida
- Electrodo de tungsteno: Ø 1,0 ó 1,6 mm, 75 ó 150 mm de longitud,
- Haz de 4 m.

6

REFRIJET 51:



3638-038

- Cooling unit. Ref. W 000 141 376.

5 - PLASMAFIX 51

Alimentación primaria:

• Alimentación (V)	230-400-440 V - 50-60 Hz. Trifásica
• cos ϕ	0.91
• energía primaria máx. (por fases)	6 A (con 400 V)

Secundario:

• PLASMA suavizado y pulsado	min. 80 m A – máx. 50 A al 100%
• TIG suavizado y pulsado	min. 0.8 A – máx. 50 A al 60%
• Tensión de vacío	106 V
• frecuencia de pulsos	1 Hz a 10 kHz

Otras características:

• programación frontal	Teclas y código
• visualización	LCD
• refrigeración	unidad de refrigeración fuera del generador
• generador de alta frecuencia	integrada
• circuito de gas principal y anular	integrado
• circuito de gas protector	opcional
• índice de protección	IP 23
• peso	95 kg
• dimensiones (L x An x Al)	650 x 360 x 750 mm

6 - Unidad de refrigeración REFRIJET 51.

Refrigeración por líquido en circuito cerrado de la torcha SP 45 y del generador

PLASMAFIX 51:

• alimentación	230 V / 50-60 Hz
• capacidad	6 l
• consumo de energía	2 200 W a 20 °C
• peso	36 kg
• Ddimensiones (L x An x Al)	720 x 360 x 340 mm
• FREEZCOOL 9,6 L	Ref. W 000 010 167

Para pedir

- PLASMAFIX 51 (generador sólo) Ref. W 000 141 373
- Conjunto para aplicación manual (listo para su uso) Ref. W 000 141 374
- Conjunto para aplicación automática (listo para su uso) Ref. W 000 141 377

Options

- **CARRO** Ref. W 000 141 375, para los siguientes equipos:
 - PLASMAFIX 51,
 - REFRIJET 51,
 - 2 botellas de gas.
- **Mando a distancia de pedal doble a** (sustituye al gatillo de torcha) Ref. W 000 141 369
- **Pedal de ajuste del gatillo y de la corriente** Ref. W 000 174 102.
- **Dispositivo de protección del gas para purga** Ref. W 000 141 419 (añadir un regulador de presión).
- **Software PC para Windows 3.1, 95 y 98** para PLASMAFIX 51 Ref. W 000 141 379
- **+ adaptador TIG** Ref. W 000 141 342

Instalación en carro



2007-472

Procedimiento MICROPLASMA y TIG

Torchas y piezas de desgaste

Para pedir

Torcha SP 45 automática		W 000 174 278
Torch SP 45 manual		W 000 174 268
Electrodo de tungsteno toriado (2 %)	Ø 1,0 mm	W 000 141 298
	Ø 1,6 mm	W 000 142 436
Boquillas de soldadura	Ø 0,6 mm	W 000 141 333
	Ø 0,8 mm	W 000 141 318
	Ø 1,0 mm	W 000 141 319
	Ø 1,2 mm	W 000 141 320
	Ø 1,5 mm	W 000 141 321
	Ø 1,8 mm	W 000 141 322
Toberas ceramicas	Ø 7,0 mm	W 000 141 327
	Ø 9,0 mm	W 000 141 328
	Ø 11 mm	W 000 141 329

Juego de mantenimiento para torcha SP45



Ref. W 000 141 296, contiene:

- 2 boquillas de soldadura Ø 0,8 mm,
- 2 boquillas de soldadura Ø 1,0 mm,
- 2 boquillas de soldadura Ø 1,2 mm,
- 2 boquillas de soldadura Ø 1,5 mm,
- 2 boquillas de soldadura Ø 1,8 mm,
- 2 portaelectrodos Ø 1,0 mm,
- 2 portaelectrodos Ø 1,6 mm,
- 1 tobera ceramica Ø 7 mm,
- 1 tobera ceramica Ø 9 mm,
- 1 tobera ceramica Ø11 mm,
- 2 centradores metalicos Ø 1,0 mm,
- 2 centradores metalicos Ø 1,6 mm,
- 2 centradores ceramicos Ø 1,0 mm,
- 2 centradores ceramicos Ø 1,6 mm,
- 2 juntas de toberas,
- 2 juntas de tapón,
- 1 galga de posicionamiento de electrodos,
- 5 electrodos Ø 1,0 mm,
- 5 electrodos Ø 1,6 mm.

Torno de soldadura



Alimentación	230 V - 50 Hz*
Velocidad de rotación	0,1 - 11 rpm
Concentricidad del contrapunto	± 0,02 mm
Fuerza del contrapunto	1 950 Ncm
Eje central	166 mm
Distancia máxima entre puntos	500 mm
Diámetro máximo admisible	320 mm
Taladro de toma	Ø 48 mm
• con eje de 3 brocas	Ø 20/32/42 mm
• con soportes de sujeción	Ø 16 mm
Peso	150 kg

* Para la versión 60 Hz y para otras medidas, contacte con ALW.



Torchas CITORCH T

Una gama amplia y completa para aplicaciones en obras o talleres. Se puede elegir el producto según los requisitos de las aplicaciones y de los usuarios. Las torchas CITORCH se suministran listas para su uso. La elección se basa en el tipo de mango, redondo o ergonómico, y en el tipo de conexión.


Torchas estándar CITORCH T.

Empuñaduras de torchas flexibles y fáciles de usar. Mantenimiento sencillo. Funda tejida. Canalización flexible. Alta fuerza mecánica.

Torchas refrigeradas por aire

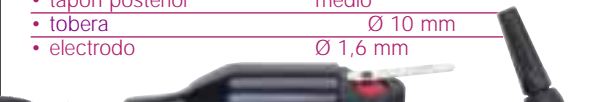
Norma EN 60974-7

CITORCH T 5		2158-005
Factor de marcha al 35%: 125 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	medio	
• tobera	Ø 10 mm	
• electrodo	Ø 1,6 mm	



Torcha CITORCH T 5 con empuñadura RL

CITORCH T 10 y CITORCH 10 F + 10 V		0254-012
Factor de marcha al 35%: 125 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	medio	
• tobera	Ø 10 mm	
• electrodo	Ø 1,6 mm	



Torcha CITORCH T 10 con empuñadura RL

CITORCH T 20		0254-015
Factor de marcha al 35%: 150 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 10 mm	
• electrodo	Ø 2,0 mm	



Torcha CITORCH 20 con empuñadura RL

CITORCH T 30 y 30 V		0254-018
Factor de marcha al 35%: 200 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 12 mm	
• electrodo	Ø 2,4 mm	



Torcha CITORCH T 30 con empuñadura EB

CITORCH T 40		2158-014
Factor de marcha al 35%: 250 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 12 mm	
• electrodo	Ø 2,4 mm	



Torcha CITORCH T 40 con empuñadura RL

Torchas refrigeradas por agua

CITORCH T 5 W		2158-005
Factor de marcha al 100%: 160 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 12 mm	
• electrodo	Ø 3,2 mm	



Torcha CITORCH T 5 W con empuñadura RL

CITORCH T 10 W - T 10 W F		0254-007
100%: 250 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 12 mm	
• electrodo	Ø 3,2 mm	



Torcha CITORCH T 10 W con empuñadura EB

CITORCH T 30 W		0254-017
Factor de marcha al 100%: 350 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 15 mm	
• electrodo	Ø 4,0 mm	



Torcha CITORCH T 30 W con empuñadura EB

CITORCH T 35 W		2000-365
Factor de marcha al 100%: 350 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 15 mm	
• electrodo	Ø 4,8 mm	



Torcha CITORCH T35W con empuñadura EB

Recomendado para la soldadura de aluminio

CITORCH T 40 W		0254-011
Factor de marcha al 100%: 450 A		
Equipado de serie:		
• tapón posterior	largo	
• tobera	Ø 14 mm	
• electrodo	Ø 4,8 mm	



Torcha CITORCH T40W con empuñadura EB

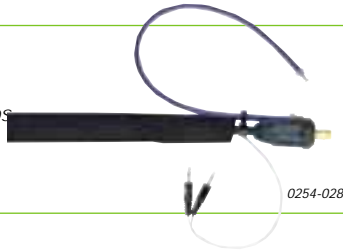
2

Conexión

Elección de conexiones

S

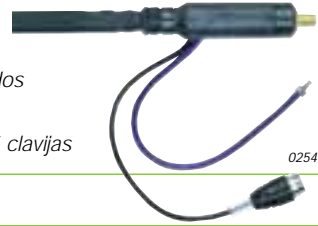
- Potencia: 1/4 vuelta
- Gas: conectores roscados (M12x100) o rápidos (Ø 4 mm)
- Gatillo: 2 bananas



0254-028

C5B

- Potencia: 1/4 vuelta
- Gas: conectores roscados (M12x100) o rápidos (Ø 4 mm)
- Gatillo: conectores de 5 clavijas



0254-027

V

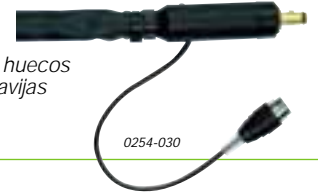
- Torcha con válvula para equipos de soldadura por arco
- Potencia: 1/4 vuelta 25mm²/ Ø 9 mm para CITORCH T 10 y 50 mm²/ Ø 13 mm para CITORCH T 30
- Gas: tubo de gas 6.3x11
- Gatillo: no, sin gatillo



0254-025

CC5B

- Potencia: 1/4 vuelta
- Gas: conectores centrales huecos
- Gatillo: conectores de 5 clavijas



0254-030

Elección de empuñaduras de torchas

R

Empuñadura redonda para torcha con válvula (V)



0254-004

RL

Empuñadura redonda con palanca



0254-012

EB

Empuñadura ergonómica con botón simple.



0254-010

EBB

Empuñadura ergonómica con botón doble*.



0254-008

* La empuñadura con botón doble se utiliza en los equipos Inverter. Reduciendo la corriente de soldadura al final del ciclo de soldadura, se cierra el cráter adecuadamente.



0608-051

Torcha		RL S	R V	EB S	EB C5B	EBB C5B	EBB CC5B
CITORCH T 5	5 m	-	-	W 000 265 543	W 000 265 525	-	-
CITORCH T 10	5 m	W 000 262 053	-	W 000 265 544	W 000 265 527	-	W 000 306 064
	8 m	W 000 262 054	-	W 000 265 545	W 000 265 528	-	W 000 306 065
CITORCH T 10 F	5 m	-	-	-	W 000 265 526	-	-
CITORCH T 20	5 m	W 000 262 055	-	W 000 265 546	W 000 265 529	-	W 000 306 066
	8 m	W 000 262 056	-	W 000 265 524	W 000 265 530	-	W 000 306 067
CITORCH T 30	5 m	-	-	W 000 265 523	W 000 265 531	W 000 266 163	W 000 306 068
	8 m	-	-	W 000 265 522	W 000 265 532	W 000 266 164	W 000 306 069
CITORCH T 40	5 m	-	-	-	W 000 265 533	-	W 000 306 070
	8 m	-	-	W 000 265 521	W 000 265 534	-	-
CITORCH T 10 V	5 m	-	W 000 266 169	-	-	-	-
CITORCH T 30 V	5 m	-	W 000 266 170	-	-	-	-
CITORCH T 5 W	5 m	-	-	-	W 000 265 535	-	-
	8 m	-	-	-	-	-	-
CITORCH T 10 W	5 m	W 000 262 057	-	W 000 265 518	W 000 265 537	W 000 266 165	W 000 306 071
	8 m	W 000 262 058	-	W 000 265 517	W 000 265 538	W 000 266 166	W 000 306 072
CITORCH T 10 W F	5 m	-	-	-	W 000 265 536	-	-
CITORCH T 30 W	5 m	-	-	-	W 000 265 539	-	W 000 306 073
	8 m	-	-	W 000 265 516	W 000 265 540	-	W 000 306 074
CITORCH T 35 W	5 m	-	-	-	W 000 266 167	-	-
	8 m	-	-	W 000 265 515	W 000 266 168	-	-
CITORCH T 40 W	5 m	-	-	-	W 000 265 541	-	W 000 306 075
	8 m	-	-	W 000 265 514	W 000 265 542	-	W 000 306 076

Accesorios y piezas de desgaste para torchas CITORCH T

2565-037

11 6 5 3 4 2 1

Opción para soldar en lugares de difícil acceso.

10 9 8 7

2565-038

CITORCH T 40 W
 A - anillo aislante
 Ref. W 000 306 452
 B - junta tórica
 Ref. W 000 306 453
 C - distribuidor de agua
 Ref. W 000 306 454

2565-036

6 y 1 elección de boquilla

Corriente de soldadura (A)	70	70	120	200	350
Diámetro (mm)	6	8	10	12	15

- El cuerpo de pinza **8** se suministra con un filtro **9** y una junta **7**
- La junta **7** o el filtro **9** se suministran individualmente.

2

Ø mm		CITORCH T					
		5 / 5 W	10/10V/10F/ 10W/10WF	20	30 / 30 W	35 W / 40	40 W
1 tapón posterior	corto	-	W 000 265 603	W 000 265 605	W 000 265 605	W 000 265 606	W 000 265 607
	medio	-	W 000 265 608	-	-	-	-
	largo	-	W 000 265 610	W 000 265 611	W 000 265 611	W 000 265 612	W 000 265 613
2 Junta tórica de tapón posterior		-	W 000 265 616	W 000 265 622	W 000 265 622	W 000 265 623	W 000 265 624
3 Junta de estanqueidad		W 000 265 628	W 000 265 629	W 000 265 630	W 000 265 630	W 000 265 631	-
4 Pinza del electrodo	1,0	W 000 265 632	W 000 265 633	W 000 265 634	W 000 265 635	W 000 265 636	-
	1,6	W 000 265 637	W 000 265 638	W 000 265 639	W 000 265 640	W 000 265 641	-
	2,0	-	W 000 265 642	W 000 265 643	W 000 265 644	W 000 265 645	-
	2,4	W 000 265 653	W 000 265 654	W 000 265 655	W 000 265 656	W 000 265 657	W 000 265 658
	2,5	-	W 000 265 659	W 000 265 660	W 000 265 661	-	-
	3,2	-	W 000 265 662	W 000 265 663	W 000 265 664	W 000 265 665	W 000 265 666
	4,0	-	-	-	W 000 265 667	W 000 265 668	W 000 265 669
	4,8	-	-	-	-	W 000 265 670	W 000 265 671
5 Cuerpo de pinza	cualquier diámetro	-	W 000 265 672	W 000 265 673	W 000 265 674	W 000 265 675	W 000 265 677
	1,0	W 000 265 678	-	-	-	-	-
	1,6	W 000 265 692	-	-	-	-	-
	2,4	W 000 265 693	-	-	-	-	-
6 Tobera	6	W 000 265 694	W 000 265 695	W 000 265 696	W 000 265 697	W 000 265 697	-
	8	W 000 265 699	W 000 265 700	W 000 265 701	W 000 265 702	W 000 265 702	-
	10	W 000 265 703	W 000 265 704	W 000 265 705	W 000 265 706	W 000 265 706	-
	12	-	W 000 265 707	W 000 265 708	W 000 265 709	W 000 265 709	W 000 265 710
	15	-	-	-	W 000 265 711	W 000 265 711	W 000 265 712
7 Junta de estanqueidad		-	W 000 265 713	W 000 265 714	W 000 265 714	W 000 265 715	-
8 Cuerpo de pinza		-	W 000 265 716	-	W 000 265 717	W 000 265 718	-
9 Filtro		-	W 000 265 719	W 000 265 720	W 000 265 720	W 000 265 720	W 000 265 720
10 Tobera	8	-	W 000 265 721	W 000 265 722	W 000 265 722	W 000 265 722	-
	10	-	W 000 265 723	W 000 265 724	W 000 265 724	W 000 265 724	-
	12	-	W 000 265 725	W 000 265 726	W 000 265 726	W 000 265 726	-
	15	-	-	W 000 265 727	W 000 265 727	W 000 265 727	-

WTT torchas

Torchas refrigeradas por aire

Utilizando electrodos de 1,0 a 3,2 mm.

WTT 9
Factor de marcha al 35%: 125 A
Equipado de serie:
• tapón posterior medio
• tobera Ø 10 mm
• electrodo Ø 1,6 mm



Torcha WTT 9 con empuñadura R

2008-255

WTT 17
Factor de marcha al 35%: 150 A
Equipado de serie:
• tapón posterior largo
• tobera Ø 10 mm
• electrodo Ø 2,0 mm



Torcha WTT 17 con empuñadura RL

2008-263

WTT 26
Factor de marcha al 35%: 200 A
Equipado de serie:
• tapón posterior largo
• tobera Ø 12 mm
• electrodo Ø 2,4 mm



Torcha WTT 26 con empuñadura EB


2008-269



Torchas refrigeradas por agua

Utilizando electrodos de 1,0 a 4,0 mm.


WTT 20 W
Factor de marcha al 100%: 250 A
Equipado de serie:
• tapón posterior largo
• tobera Ø 12 mm
• electrodo Ø 2,4 mm



Torcha WTT20W con empuñadura RL

2008-270

WTT 18 W
Factor de marcha al 100%: 320 A
Equipado de serie:
• tapón posterior largo
• tobera Ø 12 mm
• electrodo Ø 2,4 mm



Torcha WTT 18 W con empuñadura EB

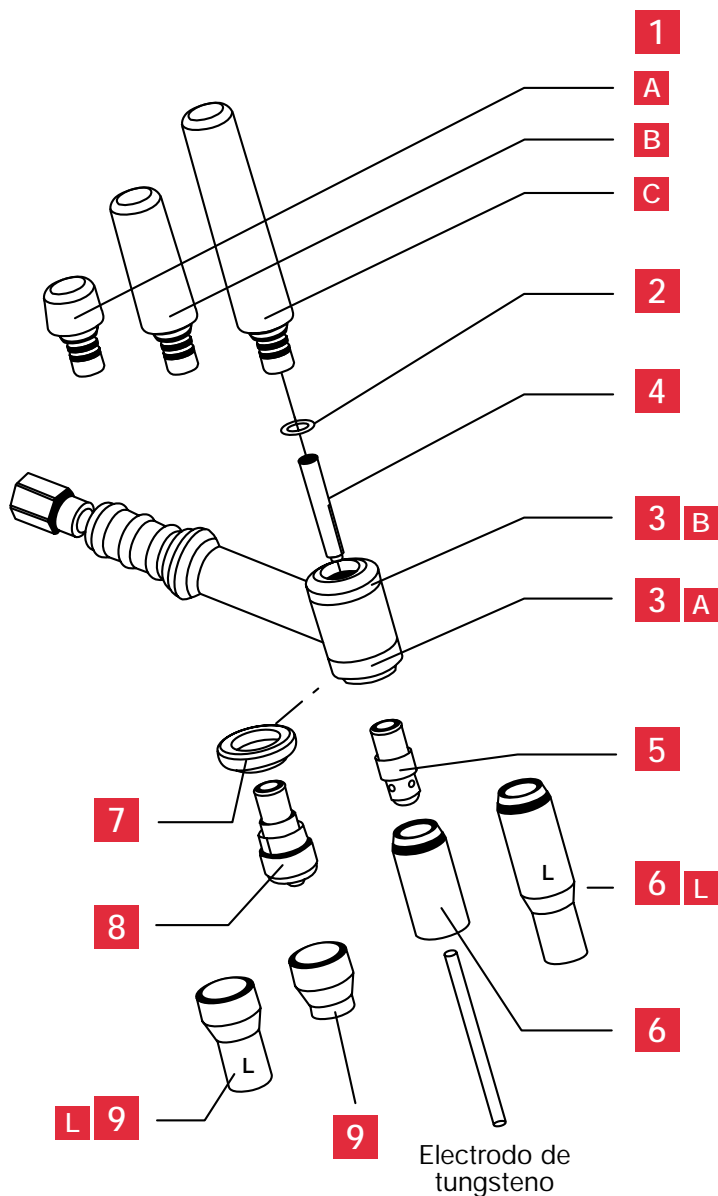
2008-275

Torcha		Refrigeración	R V*	RL S*	RL C5B*	EB S*	EB C5B*
WTT9	4 m	Aire	W 000 266 434	W 000 306 115	W 000 306 125	W 000 266 572	W 000 306 105
	8 m	Aire	-	W 000 306 116	W 000 306 126	W 000 266 571	W 000 306 106
WTT17	4 m	Aire	W 000 266 574	W 000 306 117	W 000 306 127	W 000 266 570	W 000 306 107
	8 m	Aire	-	W 000 306 118	W 000 306 128	W 000 266 569	W 000 306 108
WTT26	4 m	Aire	W 000 266 573	W 000 306 119	W 000 306 129	W 000 266 568	W 000 306 109
	8 m	Aire	-	W 000 306 120	W 000 306 130	W 000 266 567	W 000 306 110
WTT18 W	4 m	Agua	-	W 000 306 123	W 000 306 133	W 000 266 564	W 000 306 113
	8 m	Agua	-	W 000 306 124	W 000 306 134	W 000 266 563	W 000 306 114
WTT20 W	4 m	Agua	-	W 000 306 121	W 000 306 131	W 000 266 566	W 000 306 111
	8 m	Agua	-	W 000 306 122	W 000 306 132	W 000 266 565	W 000 306 112

* Para elegir conexiones y empuñaduras de torchas, consulte la página 34.

Piezas de desgaste para torchas TIG

	Ø mm	WTT 9 V WTT 20 W	WTT 17 V WTT 26 V WTT 18 W
1 tapón posterior	A corto	W 000 306 398	W 000 306 399
	B medio	W 000 306 400	-
	C largo	W 000 306 402	W 000 306 403
2 Junta tórica de tapón posterior		W 000 306 404	W 000 306 405
3 A Junta de estanqueidad		W 000 306 396	W 000 306 397
3 B Junta aislante		W 000 270 780	W 000 306 395
4 Pinza	1,0	W 000 306 406	W 000 306 411
	1,6	W 000 306 407	W 000 306 412
	2,0	W 000 306 408	W 000 306 413
	2,4	W 000 306 409	W 000 306 414
	3,2	W 000 306 410	W 000 306 415
	4,0	-	W 000 306 416
5 Difusor de gas	1,0	W 000 306 376	W 000 306 380
	1,6	W 000 306 377	W 000 306 381
	2,0	W 000 306 378	W 000 270 781
	2,4	W 000 306 455	W 000 306 382
	3,2	W 000 306 379	W 000 306 383
6 Tobera	4,0	-	W 000 306 384
	6,4	W 000 306 417	W 000 306 423
	8,0	W 000 306 418	W 000 306 424
	9,6	W 000 306 419	W 000 306 425
	11,2	W 000 306 420	W 000 306 426
	12,8	W 000 306 421	W 000 306 427
6 L Tobera larga	16,0	W 000 306 422	W 000 306 428
	19,2	-	W 000 306 461
	4,8	W 000 306 456	-
	6,4	W 000 306 457	W 000 306 462
	8,0	W 000 306 458	W 000 306 463
7 Junta de estanqueidad Gas L	9,6	W 000 306 459	W 000 306 464
	11,2	-	W 000 306 465
	1,0	W 000 306 385	W 000 306 389
	1,6	W 000 306 386	W 000 306 390
8 Difusor de gas G.L.	2,0	W 000 306 460	-
	2,4	W 000 306 387	W 000 306 391
	3,2	W 000 306 388	W 000 306 392
	4,0	-	W 000 306 393
	6,4	W 000 306 429	W 000 306 434
9 Tobera gas	8,0	-	W 000 306 435
	9,6	W 000 306 431	W 000 306 436
	11,2	W 000 306 432	W 000 306 437
	12,8	W 000 306 433	W 000 306 438
	16,0	-	W 000 306 438
9 L Tobera larga GL	8,0	-	W 000 306 467
	9,6	-	W 000 306 468
	11,2	-	W 000 306 469
	12,8	-	W 000 306 470



2

Electrodos de tungsteno



0254-034

Comparación de las propiedades de los electrodos*

Tipo de electrodo	Tipo de metal	Estabilidad del arco	Cebado del arco	Durabilidad	Resistencia térmica		
Tungsteno puro	Aleaciones ligeras	**	*	*	*	***	Excelente
Tungsteno al torio	Aceros y acero inox.	*	***	**	**	**	bueno
Tungsteno al cerio	Aceros y acero inox	**	*	**	**	*	medio
Tungsteno al lantano	Todos	**	***	***	***		

* El código de color es conforme a los requisitos de la normativa DIN/EN 26848 y está impreso en el extremo del electrodo.

11 Electrodos de tungsteno WELDLINE

Tungsteno puro

Ø mm	Corriente (A) Soldadura DC	Ref.	
		Longitud 150 mm	Longitud 175 mm
1,0	10-50	W 000 010 009	-
1,6	40-80	W 000 010 010	W 000 010 375
2,0	60-110	W 000 010 011	W 000 010 376
2,4	70-120	W 000 010 012	W 000 010 377
3,0	90-180	W 000 010 013	-
3,2	90-180	W 000 010 014	W 000 010 378
4,0	160-240	W 000 010 015	W 000 010 379



2277-036



Tungsteno con aditivos de óxido: lantano, torio y cerio

Ø mm	Corriente (A) Soldadura DC	Ref. torio		Ref. cerio		Ref. lantano	
		Longitud 150 mm	Longitud 175 mm	Longitud 150 mm	Longitud 175 mm	Longitud 150 mm	Longitud 175 mm
1,0	10-80	W 000 010 002	W 000 010 029	W 000 010 022	-	W 000 010 373	-
1,6	50-120	W 000 010 003	W 000 010 030	W 000 010 023	W 000 010 380	W 000 010 016	W 000 010 385
2,0	90-190	W 000 010 004	W 000 010 390	W 000 010 024	W 000 010 381	W 000 010 017	W 000 010 386
2,4	100-230	W 000 010 005	W 000 010 031	W 000 010 025	W 000 010 382	W 000 010 018	W 000 010 387
3,0	170-300	W 000 010 006	-	W 000 010 026	-	W 000 010 019	-
3,2	170-300	W 000 010 007	W 000 010 032	W 000 010 027	W 000 010 383	W 00 0010 020	W 000 010 388
4,0	260-450	W 000 010 008	W 000 010 374	W 000 010 028	W 000 010 384	W 000 010 021	W 000 010 389

Accesorios

Caja de mantenimiento

Un kit completo para todas sus aplicaciones.

La caja incluye para cada torcha: juegos completos de pinzas para electrodos, toberas, tapones posteriores y cuerpos de pinza.



Citorch 5/5W	W 000 306 446
Citorch T 10/10F/10V/10W	W 000 306 447
Citorch T 20	W 000 306 448
Citorch T 30/30W	W 000 306 449
Citorch T 40/35W	W 000 306 450
Citorch T 40W	W 000 306 451

Extensiones de canalización

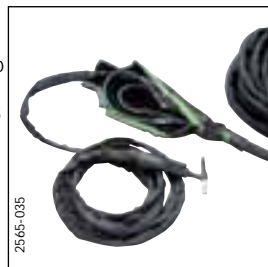
Las canalizaciones de extensión tienen 15 m y están equipadas con conectores de enganche rápido y enchufes de gatillos de tipo "banana" y "de 5 clavijas".

Los conectores están protegidos con una funda de cuero con correas de "velcro". Para torchas con un tubo de gas separado (S o C5B):

- version aire W 000 143 238
- version agua W 000 143 239

Para torchas con gas central conex. gas (CC5B):

- version gas W 000 143 240
- version agua W 000 143 241



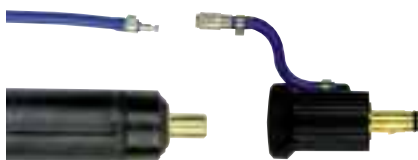
Adaptadores

Torcha con gas central hacia el generador con gas separado.



Ref. W 000 142 708

Torcha con gas separado hacia el generador con gas central.



Ref. W 000 142 709

CITORCH T 10 V en un generador con toma de 50 mm².



Ref. W 000 306 139

Afiladora Electrodo de tungsteno TIG-SHARP



Afilado longitudinal, ángulo simétrico y preciso.

Cada caja incluye:

- afiladora,
- una escuadra para bloquear en posición fija sobre un banco,

Características técnicas:

- Tensión de alimentación: 220-230 V
- Frecuencia: 50-60 Hz
- Potencia: 400 W
- Amperaje: 1.8 A
- Velocidad de rotación: 30.000 tr/min
- Peso: 1.85 kg
- Conformidad con la norma CE

- un cabezal estándar azul para el electrodo Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2,
- una boquilla de aspiración que se conecta al sistema de aspiración para extraer el polvo de tungsteno,
- portaelectrodos, herramientas de montaje / desmontaje.

Ref. W 000 011 035

Opciones:

- Cabezal rojo para electrodos Ø 1,0/4,0/4,8/6,0
Ref. W 000 011 037
- Sustitución de disco diamante Ref. W 000 011 036

TIG POINT

Afilado químico de electrodos de tungsteno.

Ref. W 000 011 101



2