



INTERNATIONAL
TRADE FAIR
JOINING CUTTING
SURFACING

14.-19.09.2009
ESSEN GERMANY

Contacto :

Communication Air Liquide Welding
Georges ROURE
+33 (0)1 34 21 32 74

Air Liquide Welding

Con un nivel de ventas de 635 millones € en 2008 y 3,000 empleados en todo el mundo, el grupo Air Liquide Welding es uno de los líderes en el desarrollo de tecnologías para soldadura y corte, ofreciendo al mercado una gama completa de consumibles, equipamiento y servicios relacionados, y ello a través de gama reconocida mundialmente (Oerlikon y Saf-Fro en el mercado industrial, Cemont para el mercado de proximidad y Weldline para accesorios). Con el Centro Técnico para Aplicaciones de Soldadura (CTAS), conocido por ser el mayor centro de investigación privado del mundo, Air Liquide Welding persigue la **innovación continua**, buscando siempre la mejora en el rendimiento, productividad, seguridad y confort operativo.



Saint Ouen l'Aumône, 2 de Junio 2009

Air Liquide Welding - Oerlikon presentará sus novedades en la feria Schweissen & Schneiden

Press info

Air Liquide Welding - Oerlikon estará presente en la Schweissen & Schneiden exhibition de Essen entre los días 14 y 19 de Septiembre en el Stand 204 Hall 3.

El grupo Air Liquide Welding mostrará sus diferentes marcas: Oerlikon, Saf-Fro, Cemont y Weldline por medio de 9 plataformas temáticas, en las que se efectuarán demostraciones de nuevos procesos de soldadura y productos pensados para satisfacer las necesidades de los clientes más exigentes.

Estos nuevos desarrollos pretenden asegurar un óptimo equilibrio entre la productividad y la mejora de las condiciones de trabajo de los operarios.

Dentro de estos contenidos podemos destacar :

Consumibles

- Oerlikon presentará su gama completa de hilos y fluxes para cada tipo de aplicación en fabricación de tubería. Además **DRYBAG** es un empaquetado estanco a la humedad que permite trabajar con el flux Oerlikon sin necesidad de secado previo a la utilización. DRYBAG está compuesto de una capa de material composite a base de polietileno-aluminio, especialmente diseñado para aplicaciones de vacío. Para aumentar la fiabilidad del producto, se realiza un vacío parcial a la hora del embolsado del flux de manera que la baja presión sirva como indicador de ausencia de humedad.
- Una nueva gama de **bandas y flux para aplicaciones de cladding**, también bajo marca OERLIKON. Air Liquide Welding expondrá asimismo su nueva cabeza de soldadura para cladding.
- Nuevos desarrollos en hilos tubulares OERLIKON y un nuevo alimentador de hilo para construcción naval.

Corte Automático

- ALPHATOME - NERTAJET HP - CPM 400 – HPC.
Máquina equipada con una nueva instalación de corte con las siguientes características:
 - alta calidad de corte en un amplio rango de espesores (acero al carbono entre 1 y 30 mm – inoxidable entre 1 y 35 mm)
 - velocidad de corte mejorada +35% (a energía equivalente)
 - aumento en la duración de las piezas de desgaste,
 - más capacidad de corte a energía equivalente
 - flexibilidad en el número de torchas (una o dos torchas) y en los parámetros de corte (intensidad, caudal gas, etc.), que son controlados por el sistema HPC DIGITAL PROCESS.

Esta máquina combina precisión de corte con facilidad de uso para el operario gracias a su interactivo e intuitivo MMI (interface hombre máquina)

- FIBERTOME 3015, es una instalación de corte láser con fibra, en 2D, con una solución altamente innovadora por el uso de un generador de 2kW.
 - diseñada para corte y marcado de chapas de dimensiones 3000 x 1500 mm,
 - para espesores hasta 12 mm en aceros al carbono, 5 mm para inoxidables y 4 mm en aluminio,
 - aceleración de 1g y velocidad máxima de 100m/min, precisión +/- 0.05 mm/m con repetitividad de +/- 0.04mm/m
 - extrema facilidad de uso gracias al uso de IHM (Interface Human Machine) con pantalla táctil
 - programa de nesting muy eficaz para optimizar el proceso de corte
 - mesa que realiza la carga y descarga de chapas incluso durante el proceso de corte.

Comparado con un láser tradicional por CO2, la eficiencia energética de esta instalación aporta ventajas notables:

- menos costes variables debido al bajo consumo eléctrico. Ausencia de gas de protección en el camino óptico del láser,
- coste de mantenimiento reducido, no hace falta compresor ni efectuar ajustes en los espejos,
- mayor velocidad de corte a energía equivalente,
- menor superficie ocupada en el taller.

Soldadura Automática

- **TOPTIG** : evolución esencial en el campo de la soldadura robotizada. Con este proceso patentado, Air Liquide Welding aporta resultados de alta calidad, ausencia de proyecciones y excelente penetración como en el TIG convencional, pero con una velocidad de soldadura mejorada, y próxima al MIG. Además, otras características le confieren mayor eficacia (mejor acceso a la torcha, soldadura multi-direccional que simplifica las trayectorias del robot ...)
- Máquina de arco sumergido dotada del nuevo dispositivo de control digital **3A WELDING SYSTEM** que permite un control optimizado de los parámetros de soldadura. Con esta novedad, Air Liquide Welding consolida su experiencia en el campo del arco sumergido, al no existir otro equivalente en el Mercado.
- Instalación de **soldadura plasma welding con el sistema de control HPW** que mostrará las ventajas de la soldadura plasma en la fabricación de tubos: ausencia casi total de deformación, eliminación de los problemas de corrosión, excelente aspecto de cordón, sin preparación hasta 8 mm, tiempo de soldadura reducido (hasta 4 veces comparado con la soldadura manual), penetración completa y uniforme gracias al efecto key-hole, y para acabar un alto nivel de calidad (100% rayos X)

Equipos y consumibles para aplicación manual

Varios equipos de soldadura OERLIKON para MIG/MAG (CITOPULS II), TIG (CITOTIG 240 AC/DC), MMA (CITOARC HPF) y corte plasma (CITOCUT 10 KT). Los equipamientos de protección individual y la gama completa de consumibles habitualmente distribuidos por nuestros revendedores estarán también representados.